

紡績糸試験製造装置

型式： T S M — I T

INTEC
International TECH-nics

INTEC CO.,LTD. インテック株式会社

OKADA BLDG. 3F・4F・5F.
1-1-10, NISHITENMA, KITA-KU,
OSAKA, 530-0047, JAPAN.
TEL (06) 6364-5442
FAX (06) 6364-5444

〒530-0047 大阪市北区西天満1丁目1-10
(岡田ビル3・4・5階)
TEL (06) 6364-5442 代
FAX (06) 6364-5444

概要： 急激な紡績技術の革新と品質向上並びに、新素材の開発に伴う繊維の多様化に対応するには、紡績工程に於ける各工程条件を種々設定した上で、最適な条件を見いだす事が、不可欠となっています。但し、これらを生産機上で行う事は、多大な時間及びコストが必要です。

本装置は、綿、毛、合成繊維等の短繊維から長繊維迄を各工程別に、加工条件を任意に設定でき、又、少量のサンプルで短時間に試験できる様、設計されています。

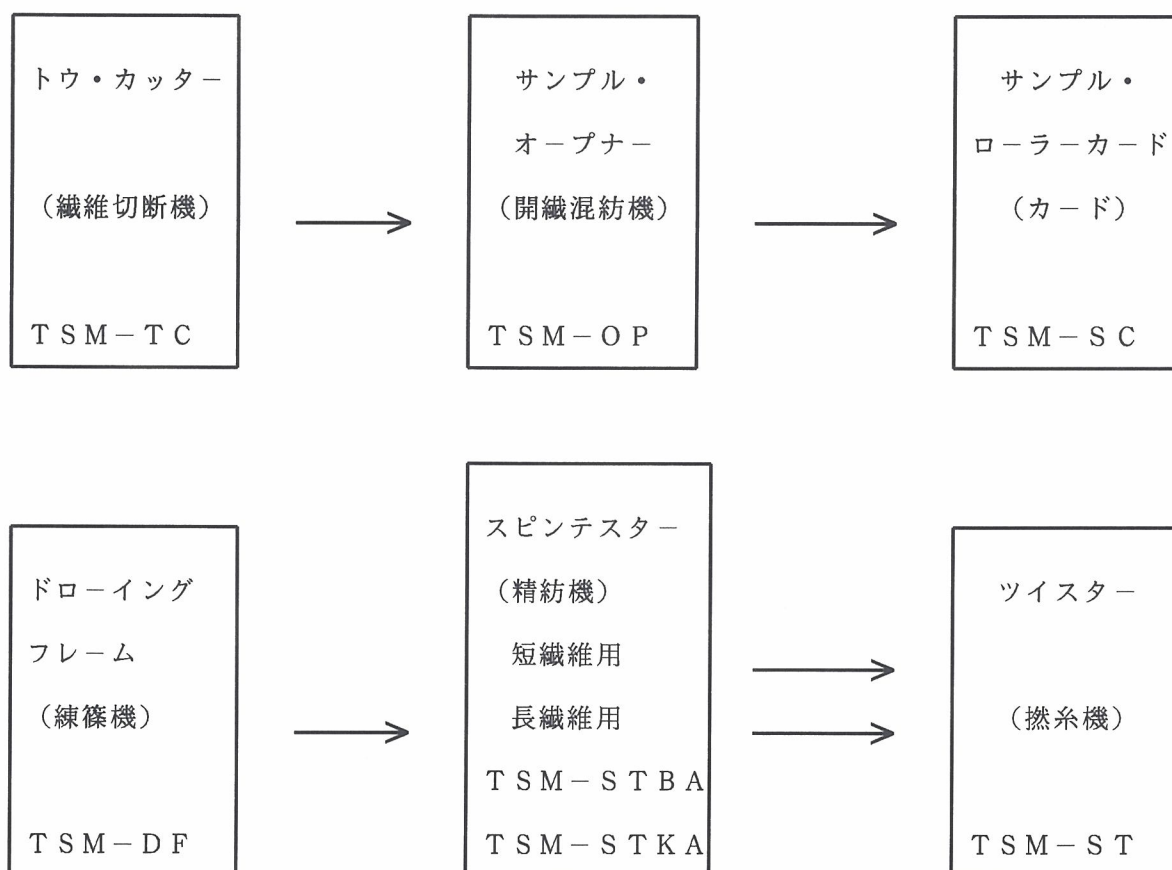
現代の衣服やその他の繊維製品に要求されるものは、単なるファッション性や堅牢性だけではなく、用途にあった快適性、通気性、抗菌性、防臭／消臭性、難燃性、制電性／導電性等が必要とされています。

これらは、繊維の高次加工だけによるものではなく、紡績工程に於ける加工要素が、多く含まれております。

このような目的で紡績製造装置（T S M－I T型）は、紡績系の品質管理だけでなく、新素材の研究／開発等に大きく貢献すると考えます。

紡績糸製造装置（T S M－I T型）の機器構成及び工程は下記の通りですが、

御必要に応じて各機器の単品販売も行っておりますので、御用命下さい。



各機器の詳細仕様は、次頁以降を御参照下さい。

トウカッター (絨絨糸切断機)

型式: TSM-TC 4枚刃

替刃 1台分 回転刃 4枚 固定刃 1枚

回転刃: 全長 300mm

全巾 75mm

厚さ 9mm

固定刃: 全長 300mm

全巾 80mm

厚さ 20-9mm

変減速機: SP-4型 1台 変速比 4:1 減速比 15:1

変速機: SP-4型 1台 変速比 4:1

モーター ブレーキ付き: 200V 1.5KW 4P 2台

ギヤードモーター: 減速比 15:1 200V 0.4KW 4P 1台

エンドレスベルト: 入口 全長 1270mm 全巾 300mm

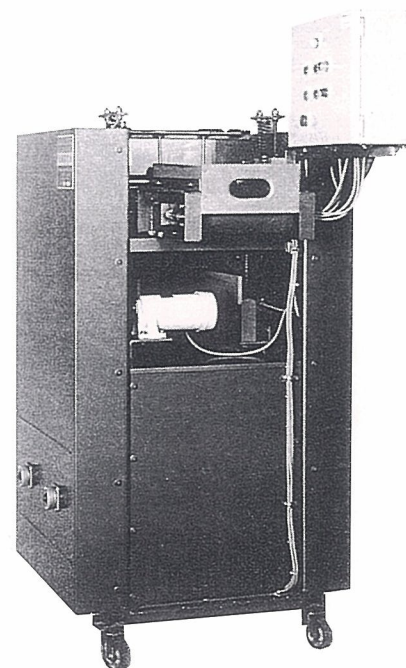
出口 全長 2250mm 全巾 360mm

4吋車輪付き (2ヶ自在型 2ヶ固定型)

安全関係: カバー、インターロック、非常停止スイッチ等

刃物研磨: 回転刃 円筒研磨機研磨

固定刃 平面研磨機研磨



サンプルオープナー (開絨・混絨機)

型式: TSM-OP

働巾寸法: 200mm

被処理繊維: 化絨、合絨、綿、毛、麻、その他

繊維カット長: 12~125mm

処理能力: min. 2.5kg/h mean 5kg/h
max 10kg/h

ローラー寸法 (径): フィドローラー 50mmφ

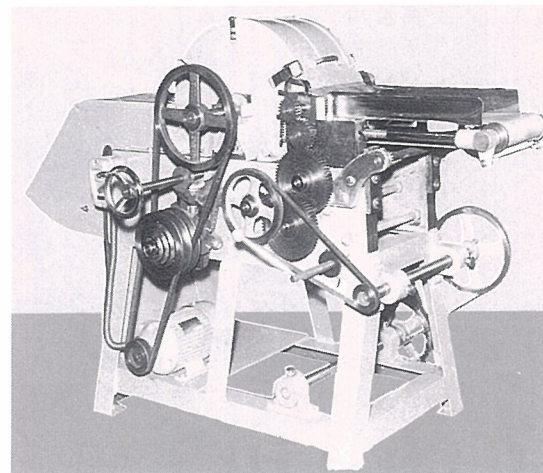
シリンダー 425mmφ

シリンダー回転数: 300~1,000rpm

シリンダーディッシュプレートのゲージ: 0~20mm

シリンダースパイク: ステンレスピン 4.8φ×54mm

ウッドベースより20mm出る



サンプルローラーカード (カード)

型式: TSM-SC

働巾寸法: 200mm

被処理繊維: 化絨、合絨、綿、毛、麻、その他

各ローラー寸法:

シリンダー 355mmφ ドッファー 170mm

テーカイン 115mm ドラム 305mm

ストリッパー 90

ウォーカー 90 3対

最低試料: 5g

フィドエプロン長さ: 450mm

トランペット、カレンダーローラーにて、ウェブ取り又は
スライバー取りどちらも可能。

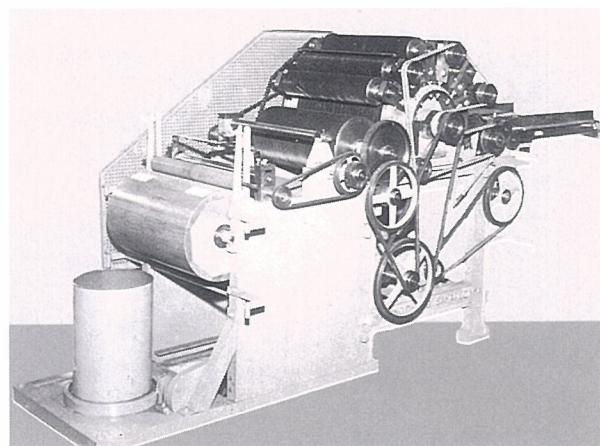
シリンダー回転: 100~400rpm

1:4 無段変速機に変速可能

所要動力: 4P、0.75KW モーター 1

コイラーモーション下部付

寸法: 2000W × 700D × 1200H mm



*仕様及び外観は、改良の為予告無く変更する場合があります。

ドローイングフレーム（練篠機）

型式： TSM-DF 1ヘッド/1デリベリ

ドラフト： ドラフトの変更はギヤチェンジにて行う。

バックローラー ～ サードローラー 1：2

サードローラー ～ セカンドローラー 1：3

セカンドローラー～ フロントローラー 1：6

ローラー間ゲージ：

各ローラーの中心距離は39～110mm迄自由に変更可能

ローラー加圧：

各ローラーの加圧はスプリングにより0～20kg迄調節可能で

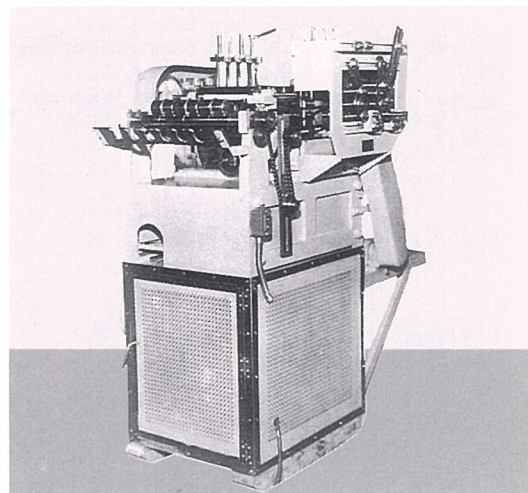
加圧は目盛りにて指示される。

紡出速度： 5～20m/min.

所要動力及び附属品： モーター 4P 0.75KW 1台

三菱チェーン式無段変速機 1台

寸法： 1200W × 800D × 1300H mm



スピンドルスター（精紡機）

a. 型式： TSM-STBA（綿紡型）

錘数： 6錘建

スピンドルゲージ： 82.5mm

ポビン長さ： 240mm

紡出最大繊維長： 80mm

SKFペンジュラムアーム： PK225

トータルドラフト（倍）： 12～108

ブレーキドラフト（倍）： 1～8

撚： (T/I)； 6.5～55.0

(T/M)； 240～2160

寸法： 500W × 600D × 2020H mm

b. 型式： TSM-STKA（梳毛型）

錘数： 6錘建

スピンドルゲージ： 82.5mm

ポビン長さ： 240mm

紡出最大繊維長： 220mm

SKFペンジュラムアーム： PK1601-01

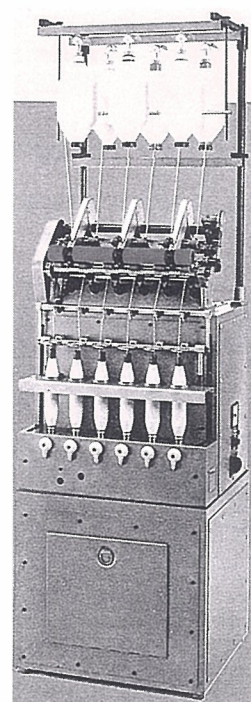
トータルドラフト（倍）： 6～54

ブレーキドラフト（倍）： 1～8

撚： (T/I)； 3.25～27.5

(T/M)； 120～1080

寸法： 500W × 600D × 2020H mm



コンビネーション意匠撚糸機

型式： TSM-ST 4錘立

用途： 意匠撚糸、通常撚糸、類似カバーリング（芯糸も回転します。）

リング径： 75mm、スピンドルゲージ： 140mm、リフト： 280mm

巻形状： コップ巻き

セパレーター： プレートセパレーター、アンチノードリング付き

リング： オイルポットホルダー付焼付リング、16.8mm高さ

フィードローラー： 3線式、スラブヤーン製造装置付

コンピュータープログラム方式

撚範囲： 約100～1,800T/M

クリール： 縦引き、横引き兼用型、1錘当り4本掛け

及びロービング用1錘当り1本掛け

自動満管停止装置： 付き

モーター： 0.75KW、3相、AC220V、60HZ付

スピンドル： ペーパーチューブタイプ、ローラーベアリング
インサート付き

スピンドル回転数： 約3,000～6,000rpm（インバータ制御による）

床面積： 620mm幅×1,230mm長さ

附属品： 撚糸用ポビン（樹脂製）： 20本付き

