

自動捲縮弾性率測定装置

= 適応規格 = JIS L 1015

= 用 途 = 本機は、JIS L 1015（化学繊維ステーブル試験方法）に規定されている捲縮数、捲縮率及び残留捲縮率、捲縮弾性率を効率良く且つ、正確に測定できる様、設計しています。従来の鎖式天秤或いはトーションバランスを用いた試験機に比べ、操作が簡単で正確なデータが得られるだけでなく、使用者の技量に関係なく常に正確な再現性のあるデータを求める事が出来ます。又、テスト後のデータは、専用ソフトがインストールされているP/Cにメモリーされます。

= 特 徴 = *初荷重及び荷重が0.001mNの精度でデジタル表示によりかける事が出来、測定者による個人差の少ないデータが算出出来ます。
*Max. 2cN(2000mg), 10cN(10000mg)の荷重測定装置を使用しているため従来のトーションバランス式に比べ耐久性に優れている。
*測長装置としてロータリー・エンコーダーを採用しており、0.01mmの読取が可能で再現性に優れ、その数値はデジタルで表示される。
*オプションにて捲縮数測定用の移動カメラ、拡大モニターも準備しています。

= 仕 様 = 型 式 : SE-9AF(約1~10dtex用), SE-9AR(約4~100dtex用)
測 定 範 囲 : 設定荷重範囲 ; SE-9AF 0.000~20.000mN(2gf)
最小読取り範囲及び精度 0.001mN
SE-9AR 0.000~100.000mN(10gf)
最小読取り範囲及び精度 0.010mN
測 定 長 範 囲 ; 0.00~160.00mm
最小読取り範囲及び精度 0.01mm
測 定 項 目 : 捲縮数、捲縮率、残留捲縮率、捲縮弾性率
表 示 方 式 : 設定荷重及び測定長表示/デジタル方式
荷 重 測 定 方 式 : 特殊型ロードセル方式
測 長 方 式 : 精密パルス・エンコーダー式
試 験 糸 長 さ : 0~25mm
試 料 ク ラ ン プ : スプリング加圧式ノンスリップ方式
そ の 他 : データ処理用P/C、プリンター標準装備
寸 法 : 測定部 230W X 250D X 380Hmm
コントローラ部 200W X 300D X 150Hmm
電 源 : 単相 100V, 50/60Hz, 1φ (単相 220V 仕様も製作可能)
オ プ シ ョ ン : 捲縮数観察用専用カメラ及びモニター

*写真には、オプションの捲縮数観察用移動

カメラ及びモニターが含まれています。



*改良の為、仕様・外観は予告なく変更する場合があります。