

## 圧縮率及び圧縮弾性率測定装置

Section. 2

Cat. No. **SE-15** 

=適応規格= JIS L 1096, L 1018, L 1021, L 1085

=用 途= 本機は、JIS L 1096に規定されている一般織物・編物試験方法の圧縮率及び圧縮 弾性率を効率良く且つ、正確に測定できる様、設計しています。

従来のアナログ式試験機に比べ、操作が簡単で正確なデータが得られるだけでなく、測定者の
せ是に関係なる常に正確な更明性のたるデータを表現します。

技量に関係なく常に正確な再現性のあるデータを求める事が出来ます。

・Max. 6000gf(電気的耐荷重 10000gf)の荷重測定装置を使用しているので従来のアナログ式 に比べ非常に耐久性に優れている。

・測長装置としてロータリー・エンコーダーを採用しており、0.01mm の読取が可能で再現性 に優れ、その数値はデジタルで表示される。

測 定 範 囲: 設定荷重範囲;  $1\sim6000$ gf

最小読取り範囲及び精度 1gf

測定長範囲; 0.00~40.00mm

最小読取り範囲及び精度 0.01mm

表 示 方 式: 設定荷重及び測定長表示/デジタル方式

荷 重 測 定 方 式: ロードセル方式

測 長 方 式: ロータリー・エンコーダー式

荷重設定タイマー: デジタルタイマー (設定・経過時間表示/0.0~999.9 秒)

終了ブザー付

付属品:測定子(上部)

加圧台(下部) 試料保持用リング

試料保持用リングスタンド 繊維塊 測定用容器

寸 法: 300W X 300D X 385Hmm

電 源: 単相 100V, 50/60Hz, 1 φ

2 cm<sup>2</sup>, 4 cm<sup>2</sup>, 6 cm<sup>2</sup>, 8 cm<sup>2</sup>, 10 cm<sup>2</sup>

 $2~{\rm cm^2},~4~{\rm cm^2},~5~{\rm cm^2},~50~\phi$  mm  $2~{\rm cm^2},~4~{\rm cm^2},~5~{\rm cm^2},~50~\phi$  mm  $2~{\rm cm^2},~4~{\rm cm^2},~5~{\rm cm^2},~50~\phi$  mm 用

 $36\,\phi~~X~25Hmm$ 

(単相 220V 仕様も製作可能)

## =測定方法=

## 圧縮率及び圧縮弾性率測定

約5 X 5cm の試験片を15 枚採取し、その内の試験片3 枚を重ねて初荷重(50gf/cm²)の下で厚さ(mm)を測り、次に荷重を(300gf/cm²)の下で1分間放置して厚さ(mm)を測る。 荷重(300gf/cm²)を1分間かけている時、試験片の厚み(弾性)変化により、荷重が減少した場合、荷重ハンドルにより、300gf/cm²になるように荷重を追従させる。 次に荷重を除き1分間放置した後、再び初荷重の下で厚さ(mm)を測り、圧縮率(%)及び圧縮捲縮率(%)を求め、5回の平均値で表す(整数位まで)。 嵩高織物及び有毛織物については、初荷重を(2gf/cm²)とする。

\*改良の為、仕様・外観は予告なく変更する場合があります。



## INTEC インテック株式会社

〒530-0047 大阪市北区西天満1丁目1-10(岡田ビル B1、2F) TEL 06-6364-5442 FAX 06-6364-5444 URL: http://www.intec-instruments.co.jp